



CIRCULAIRE

CIRC/AIRW-14

Datum: 26/08/2005

Date:

Uitgave: 2

Edition:

ONDERWERP

Ijking van meetwerktuigen gebruikt door de erkende luchtvaartbedrijven voor onderhoud en bouw.

OBJET

Vérification des instruments de mesure utilisés par des sociétés aéronautiques agréées pour la maintenance et la construction.

REFERENTIES

1. Wet van 16 juni 1970 : meeteenheden, meetstandaarden en meetwerktuigen ;
2. PART 145 : onderhoud ;
3. PART 21G : bouw ;
4. K.B. van 15 maart 1954 : regeling luchtvaart ;
5. M.B. van 16 april 1971 : erkenning van technische diensten voor bouw ;
6. I.S.O. 10012 : managementsystemen voor metingen - Eisen voor meetprocessen en meetapparatuur .

REFERENCES

1. Loi du 16 juin 1970 : unités, étalons et instruments de mesure ;
2. PART 145 : maintenance ;
3. PART 21G : construction ;
4. A.R. du 15 mars 1954 : réglementation aéronautique ;
5. A.M. du 16 avril 1971 : agrément des services techniques pour la construction ;
6. I.S.O. 10012 : systèmes de management de la mesure – Exigences pour les processus et les équipements de mesure.

Uitgave 2 bevat:

L'édition 2 comprend:

blz.

3 gedagtekend:

pages datées:

26/08/2005

De Directeur-generaal,

Le Directeur-général,

E. VAN NUFFEL

1. INLEIDING

Deze circulaire heeft tot doel de algemene regels toe te lichten waaraan de meetwerktuigen moeten voldoen die gebruikt worden tijdens het onderhouden of bouwen van luchtvaartuigen en hun onderdelen.

De geschreven procedures van de erkende luchtvaartbedrijven in verband met het beheer en het ijken van meetwerktuigen moeten aan de voorschriften van deze circulaire beantwoorden.

2. VOORSCHRIFTEN

2.1. De wet van 16 juni 1970 betreffende de meeteenheden, de meetstandaarden en de meetwerktuigen bepaalt dat metingen in het economisch verkeer moeten verricht worden met geijkte meetwerktuigen.

Hieruit wordt afgeleid dat de Belgische erkende burgerluchtvaartindustrie voor onderhoud en bouw van luchtvaartuigen en hun onderdelen moet beantwoorden aan bovenstaande rechtsregel.

2.2. Indien het erkend bedrijf zelf instaat voor het ijken van zijn meetwerktuigen en hiertoe over de nodige middelen en deskundigheden beschikt, moet het kunnen aantonen dat haar werkstandaarden verbonden zijn met de nationale en internationale standaarden door middel van een ononderbroken keten van vergelijkingen.

Het ijken van de meetwerktuigen en hun werkstandaarden moet vastgelegd worden in geschreven procedures die de herhaalbaarheid van het proces waarborgen. De keuze van de meetfout bij de ijking zal bepaald worden in functie van het gebruik van het meetwerktuig of in functie van de voorschriften ter beschikking gesteld door de bouwer van het meetwerktuig.

1. INTRODUCTION

Cette circulaire a comme but de commenter les règles générales auxquelles doivent satisfaire les instruments de mesure utilisés lors de la maintenance ou de la construction d'aéronefs ou de leurs éléments.

Les procédures écrites des sociétés agréées en rapport avec la gestion et la vérification des instruments de mesure doivent répondre aux prescriptions contenues dans cette circulaire.

2. PRESCRIPTIONS

2.1. La loi du 16 juin 1970 sur les unités, étalons et instruments de mesure détermine que les mesurages dans le circuit économique doivent être effectués à l'aide d'instruments de mesure vérifiés.

En conclusion, les sociétés aéronautiques agréées pour la maintenance et la construction d'aéronefs et de leurs éléments doivent répondre à la règle de droit décrite ci-dessus.

2.2. Dans le cas où la société agréée organise elle-même la vérification de ses instruments de mesure et que pour cela elle dispose des moyens et des compétences nécessaires, elle doit pouvoir démontrer que ses étalons de travail sont reliés aux étalons nationaux et internationaux par l'intermédiaire d'une chaîne ininterrompue de comparaisons.

La vérification des instruments de mesure et de leurs étalons de travail doit être déterminée dans des procédures écrites qui garantissent la reproductibilité du processus. Il importe que l'erreur attribuable à l'étalonnage soit fonction de l'utilisation de l'instrument de mesure ou fonction des prescriptions mises à la disposition par le constructeur de l'instrument de mesure.

2.3. Indien het erkend bedrijf niet rechtstreeks instaat voor het ijken van zijn meetwerktuigen dient een onderaannemer aangesteld te worden volgens de bestaande procedures van het erkend bedrijf.

In dit geval zullen de kwaliteitseisen van het erkend bedrijf opgelegd aan de onderaannemer voldoen aan bovenvermeld paragraaf 2.2.

2.3. Dans le cas où la société agréée n'organise pas directement la vérification de ses instruments de mesure, elle désignera un sous-traitant suivant les procédures existantes de la société agréée.

Dans ce cas, les conditions de qualité de la société agréée imposées au sous-traitant satisferont au paragraphe 2.2. ci-dessus.